



Génesis Anmir Quiroz Rodríguez

Perfil:

Ingeniero Químico, egresada de la Universidad Nacional Experimental Francisco de Miranda.

Experiencia en el área Petrolera y Alimentaria.

Dinámica, joven orientada al logro, disposición para trabajar en equipo, deseo continuo de aprender, análisis y síntesis, ética, manejo de relaciones humanas, compromiso, agilidad en el manejo del tiempo, capacidad de investigación y redacción, análisis e interpretación al momento de enfrentar y resolver problemas.

Formación

Cleveland Institute, C.A., Acarigua-Portuguesa. Venezuela

Año: 2017-2018

Título obtenido: Idiomas mención inglés.

Universidad Militar Bolivariana. Escuela de Idiomas "Generalísimo Francisco de Miranda", Caracas-Distrito Capital. Venezuela

Año: 2015-2016

Mención inglés- Estudiante regular hasta el cuarto trimestre.

Universidad Nacional Experimental Francisco de Miranda, Punto fijo-Falcón. Venezuela

Año: 2010-2016

Título obtenido: Ingeniero Químico

Unidad Educativa Nacional Hilarión López, Acarigua-Portuguesa. Venezuela

Año: 2005-2010

Título obtenido: Bachiller mención ciencia.

Experiencia:

02/2019-05/2019

Oleaginosas Industriales, C.A (OLEICA)

Ingeniero de procesos (Experto en el proceso de extracción química de aceite vegetal)

Funciones: Diseñar, poner en marcha y ejecutar todo lo necesario para obtener la óptima explotación de los sistemas de proceso. Velar por la producción y calidad de las plantas productivas.



Av. Vicuña Mackenna
6491, Santiago.



+56 9 86126374



quirozanmir08@gmail.com



26.868.862-5

Edad: 25 años

Estado civil: Soltera

Idiomas:

Español: Nativo

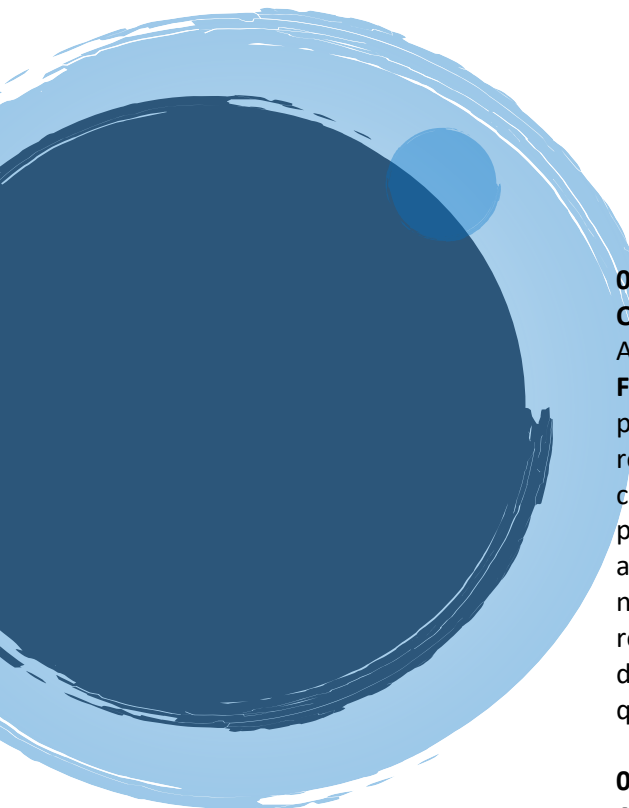
Inglés: Avanzado

Dominio computacional:

Nivel profesional

Conocimiento:

- Microsoft office: Avanzado
- Access: Avanzado
- Visual Basic: Intermedio
- Matlab: Intermedio



Conocimiento:

- Aspen HYSYS: Avanzado
- Pipephase: Avanzado
- OLGA Dynamic Multiphase Flow Simulator: Intermedio
- Pro II Simulator: Avanzado
- Normas ISO, PDVSA, COVENIN, ANSI, FEDNA y brasileñas
- Sustancias Peligrosas
- Sulfuro de hidrogeno (H₂S)
- Manejo de hexano
- Autocad: Básico
- Instrumentación Industrial
- Seguridad Industrial Higiene Ocupacional
- Ingeniera de procesos
- Mantenimiento Industrial
- Diseño de Plantas
- Control de procesos
- Automatización de procesos.

03/2018-02/2019

Oleaginosas Industriales, C.A (OLEICA)

Analista de recepción de semilla y procesos productivos.

Funciones: Auditar continuamente cada etapa del proceso de preparación de semillas y extracción química del aceite, verificando y reportando las variables del proceso. Realizar muestreo y determinar la calidad del producto y sub-producto en cada etapa del proceso de preparación y extracción química. Indicar las acciones a tomar para asegurar el cumplimiento de los parámetros de calidad establecidos por normas nacionales, internacionales e internas de la empresa o requisitos de los clientes. Auditar y reportar las condiciones higiénicas de las áreas que conforman el proceso de separación y extracción química del aceite.

01/2018-03/2018

Aves JHS 2013, C.A

Supervisor en el departamento de Control de Calidad.

Funciones: Supervisar las actividades realizadas por los analistas de control de calidad y analista de formulación. Supervisar y controlar la trazabilidad de producción, despacho, recepción y almacenamiento de materia prima. Planificar las actividades que realizaran los analistas de control de calidad, como también las guardias técnicas de los fines de semanas y días feriados. Registrar todo lo relacionado a las actividades realizadas de los analistas de control de calidad y formulación. Apoyar a los analistas de control de calidad en la recepción de materia prima, producción y despacho de alimento balanceado.

01/2017-01/2018

Aves JHS 2013, C.A

Analista de formulación en el departamento de Control de Calidad.

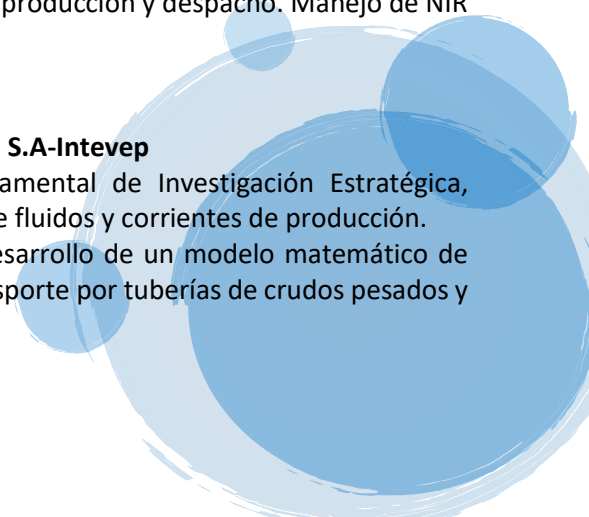
Funciones: Controlador de calidad de la trazabilidad de producción, despacho, recepción y almacenamiento de materia prima. Auditor de las condiciones de la materia prima, producto terminado, sub-producto y condiciones de las granjas de productoras de huevos. Monitor de las fórmulas de alimentos balanceados y los cambios involucrados con dichas formulas. Determinador de los cambios existentes en el proceso, mediante pruebas experimentales. Apoyo a los analistas de control de calidad en el área de recepción, producción y despacho. Manejo de NIR y análisis primarios.

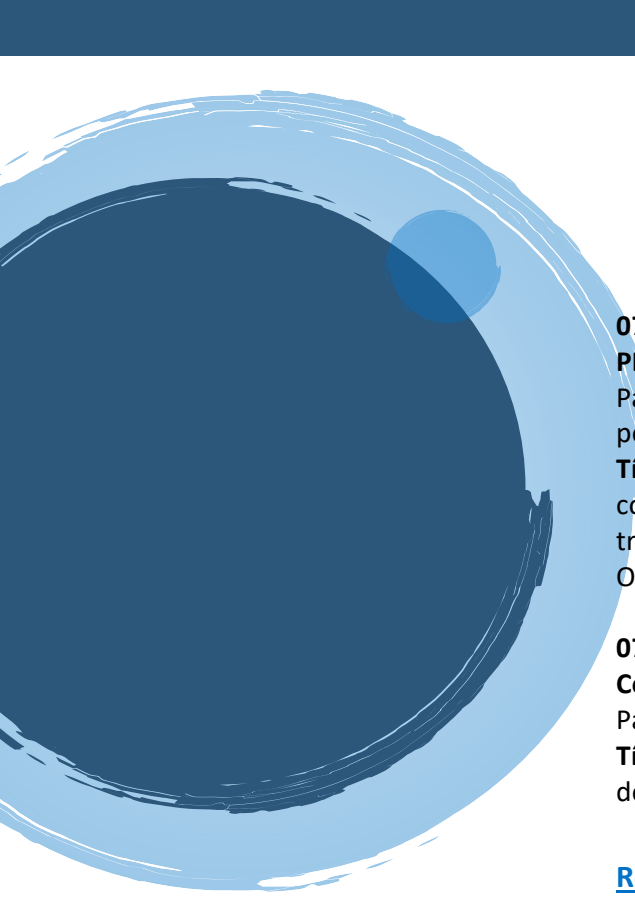
11/2015-09/2016

PDVSA Petróleos de Venezuela, S.A-Intevep

Tesista en la Gerencia departamental de Investigación Estratégica, pericia de transporte, manejo de fluidos y corrientes de producción.

Título del trabajo de grado: Desarrollo de un modelo matemático de transferencia de calor para transporte por tuberías de crudos pesados y extra-pesados.





07/2015-11/2015

PDVSA Petróleos de Venezuela, S.A-Intevep

Pasante en la Gerencia departamental de Investigación Estratégica, pericia de transporte, manejo de fluidos y corrientes de producción.

Título de las pasantías: Evaluación del uso de surfactantes no-iónicos como posible reductor de fricción en los sistemas de tuberías de transporte de crudos pesados y extra-pesados de la Faja Petrolífera del Orinoco.

07/2014-09/2014

Consorcio Oleaginoso Portuguesa, S.A

Pasante en el departamento de Calidad y producción

Título de las pasantías: Evaluación del contenido de ceras en el aceite de girasol, a través del proceso de winterizado

Referencias

- Ing. Lynda Rojas. Gerente de Planta ALCOPA. Venezuela.
Teléfono móvil: +58 424 5467034
- Ing. Rafael González. Gerente de planta en Oleaginosas Industriales, C.A. Venezuela
Teléfono móvil: +58 424 5450687

